**Załącznik nr 1 do SWZ**

**Opis przedmiotu zamówienia**

**W Załączniku nr 1 do SWZ** w kolumnie „Wartość oferowanego przez wykonawcę parametru technicznego (proszę podać oferowane wartości) lub potwierdzenie przez wykonawcę cechy funkcjonalnej nie mającej parametru” Wykonawca potwierdza posiadanie przez oferowany przedmiot zamówienia wymaganego przez Zamawiającego parametru technicznego **poprzez wpisanie jego wartości** lub potwierdza posiadanie przez oferowany przedmiot zamówienia wymaganej przez Zamawiającego cechy funkcjonalnej **wpisując „TAK” albo „NIE”.**

|  |
| --- |
| Stacja do badań elektrochemicznych z mikrowagą kwarcową/*nazwa przedmiotu zamówienia*/ |
|  | Parametr techniczny | Wymagana wartość parametru | Wartość oferowanego przez wykonawcę parametru technicznego (proszę podać oferowane wartości) lub potwierdzenie przez wykonawcę cechy funkcjonalnej nie mającej parametru. |
| 1. **Charakterystyka** stacji do badań elektrochemicznych z mikrowagą kwarcową
 |  |
| **1.1 Potencjostat/galwanostat z funkcją elektrochemicznej spektroskopii impedancyjnej** |
| a) | Zakres analizowanych napięć | w zakresie nie węższym niż ±10 V |  |
| b) | Rozdzielczość napięciowa | W zakresie ±60 mV nie niższa niż 1 μVW zakresie ±10 V nie niższa niż 333 μV |  |
| c) | Zakres analizowanych prądów | w zakresie nie węższym niż ±1 A |  |
| d) | Rozdzielczość prądowa | Nie niższa niż 760 fA |  |
| e) | Zakres analizowanych częstotliwości dla pomiarów impedancyjnych | w zakresie nie węższym niż 7 MHz – 10 μHz |  |
| f) | Rozdzielczość częstotliwościowa dla pomiarów impedancyjnych | Nie wyższa niż 10 ppm wartości ustawienia pomiaru |  |
| **1.2. Mikrowaga kwarcowa z funkcją pomiaru dyssypacji energii** |
| a) | Zakres analizowanych częstotliwości | w zakresie nie węższym niż 5-150 MHz  |  |
| b) | Czułość dla dyssypacji energii w powietrzu | nie niższa niż 1.71∙10-10 |  |
| c) | Czułość na zmianę masy w powietrzu | nie niższa nić 8 pg/cm2 |  |
| d) | Czułość na zmianę masy cieczy | nie niższa niż 0.6 ng/cm2 |  |
| **1.3 Moduł kontroli temperatury do mikrowagi kwarcowej** |
| a) | Regulacja temperatury | w zakresie co najmniej od temperatury otoczenia do 45°C |  |
| b) | Rozdzielczość temperaturowa | nie gorsza niż ±0.05°C |  |
| **1.4 Moduł przepływowy do mikrowagi kwarcowej** |
| a) | regulacja przepływu | w zakresie nie węższym niż 0.0125 μL/min do 20 mL/min |  |
| **1.5 Stół antywibracyjny** |
| a) | płaskość | Nie niższa niż ±0.1 mm/m² |  |
| b) | grubość blatu | Nie niższa niż 40 mm |  |

data…………….

 podpis Wykonawcy……….………………….….